

新素材をリードする

# S.Eチェルマット 成形機

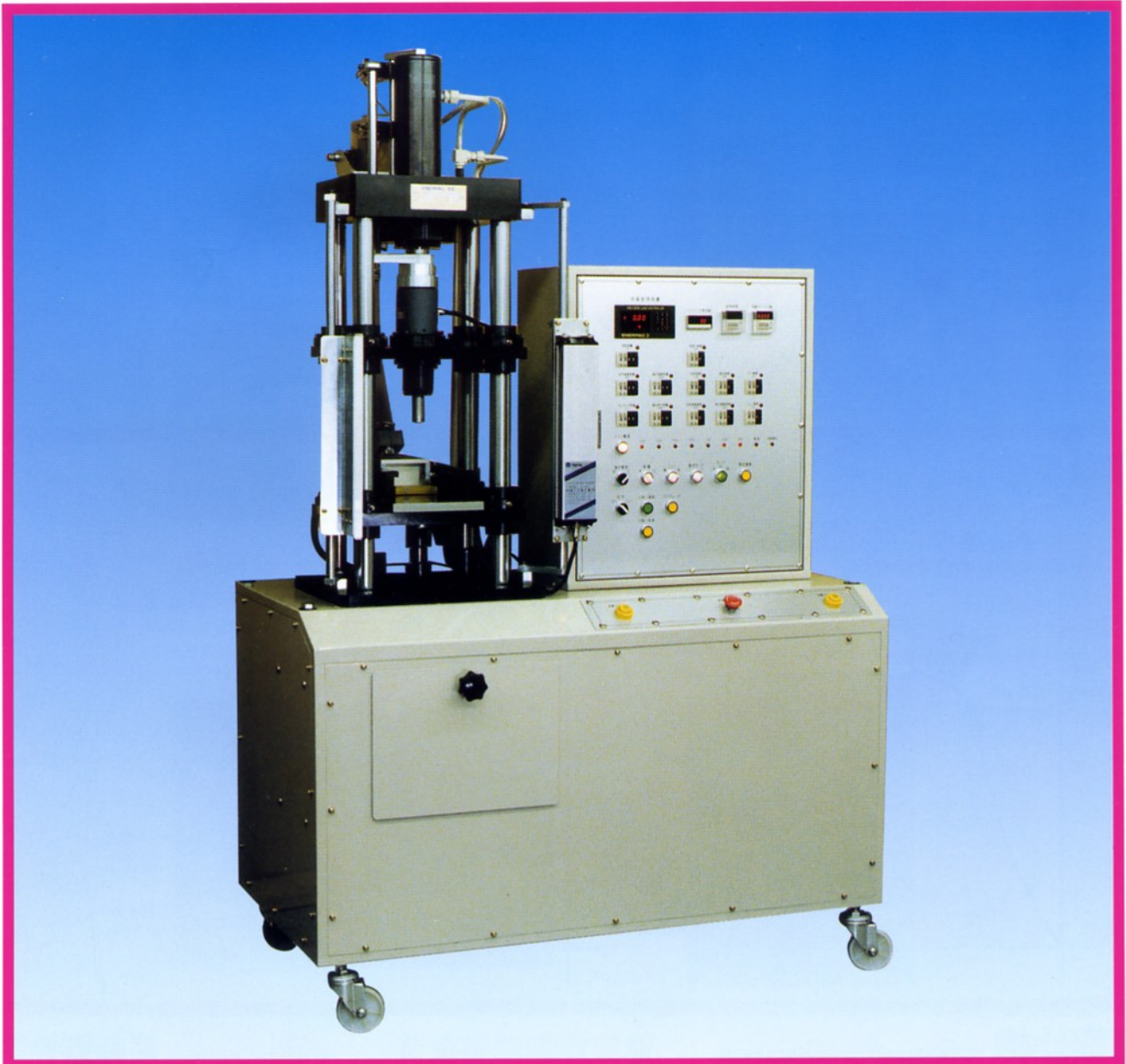
S.E CERMAT FORMING MACHINE

## ファインセラミックスの粉体金型成形機

LEADER OF ADVANCED CERAMICS POWDER FORMING MACHINE

- ★ ファインセラミックス粉末成形用。
- ★ 超電導粉末成形用。
- ★ 金属冶金粉末成形用。

- \*FOR ADVANCED CERAMICS
- \*FOR SUPER CONDUCTIVE MATERIALS
- \*FOR POWDER METALLURGY



◎上記の写真は20ton成形機です。成形されたグリーン体は常に上パンチ、下パンチに挟まれた状態でダイより取り出されます。ひずみのない完全なグリーン体を成形できます。  
※Above photograph shows 20 ton Forming Machine. Formed "GREEN" is always taken out from die as it being held by top and bottom punches. This results to produce "PERFECT GREEN" without any deformation.

成形体  
GREEN

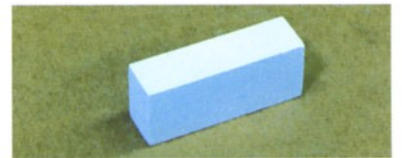
円柱形状 Cylinder



リング形状 Ring



角柱形状 Cube



- ★ SEダイスを交換することによりいろいろな形状を成形できます。
- \* Variable shapes can be formed by changing SE DIES.

## 標準仕様 STANDARD SPECIFICATIONS

- インバーター制御：周波数コントロールにより成形速度等の成形条件を自由に変えられます。
- 自動給粉装置：すり切りにより自動的に粉体を給粉します。
- プログラムコントローラ：複雑な成形動作をコントロールします。
- 荷重管理装置：正確に荷重をコントロールします。
- フローティングシステム：ダイをフロートさせながら成形するので両軸成形と同等の効果が得られます。

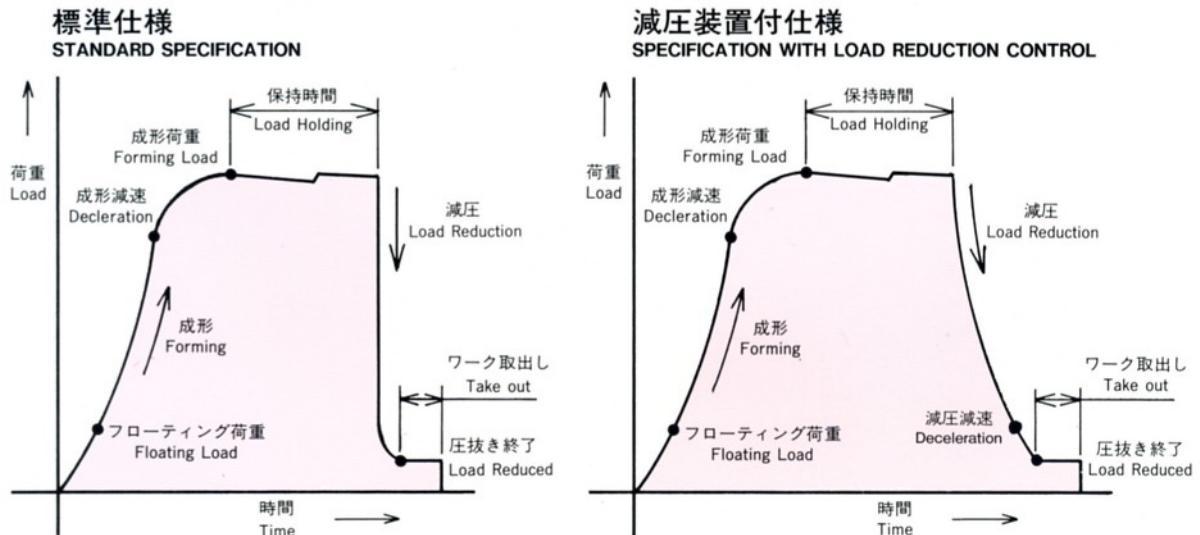
- \* INVERTER CONTROL: Allows random forming speed control by means of frequency control.
- \* AUTOMATIC POWDER FEEDER: Controls powder volume by rub-off mechanism.
- \* PROGRAMABLE CONTROLLER: Controls complicated electrical circuits.
- \* PRECISION LOAD CONTROLLER: Controls forming load accurately.
- \* FLOATING SYSTEM: Offers superior effect than two directional forming method.

## 特徴 FEATURES

- 1) 成形されたグリーン体は、常に上パンチ、下パンチに挟まれた状態でダイより取り出されます。ひずみのない完全なグリーン体を成形できます。
- 2) 小型で使い易く、設置に大きな場所を必要としません。
- 3) 安全を重視した両手押し起動（自動回路）、押しボタン寸動装置（手動回路）があります。
- 4) デジスイッチによる事前荷重設定システム、事前保持時間設定管理装置がついています。
- 5) レコダー用アナログ出力が標準装備です。
- 6) ギアポンプとピストンポンプ油圧ユニットにより高低圧2スピード方式の無負荷自動早送り装置つきです。
- 7) インバーターによる速度調整可変装置が非常に便利です。

- 1) Formed "Green" is always taken out from die set easily as it is sandwiched between top and bottom punches. This results to produce "PERFECT GREEN" without any deformation.
- 2) Downsizing and easy operation. No big space is required.
- 3) Safety design of both hands push button starter and manual inching start button.
- 4) Digi-switch presetting of forming load and load holding time.
- 5) Analog output is provided for recording.
- 6) No-load automatic rapid operation with high and low pressure by hydraulic unit composed of gear pump and piston pump.
- 7) Inverter variable speed controller is conveniently situated.

## 作動グラフ OPERATION GRAPH



## 標準仕様 STANDARD SPECIFICATION

### インバータ

#### INVERTOR

周波数のコントロールにより成形速度を自在に変えられます。  
Allows random forming speed control by means of frequency control.



### 自動給粉装置

#### AUTOMATIC POWDER FEEDER

すり切りにより自動的に粉体を供給します。  
Controls powder volume by rub-off mechanism.



### プログラムコントローラ

#### PROGRAM ABLE CONTROLLER

複雑な電気回路をコントロールします。  
Controls complicated electrical circuits.

