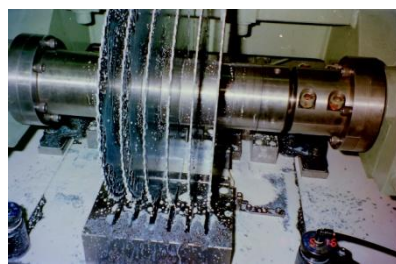
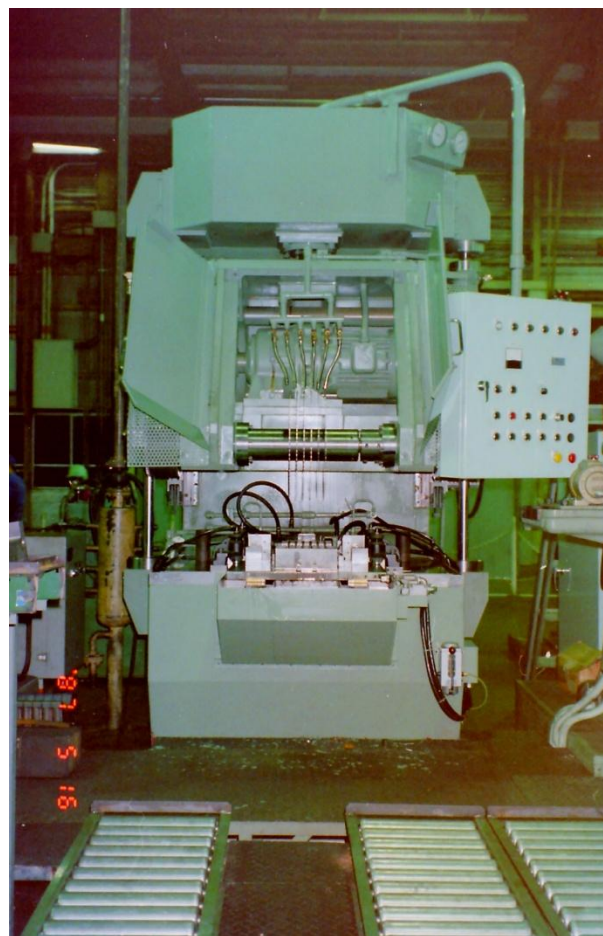
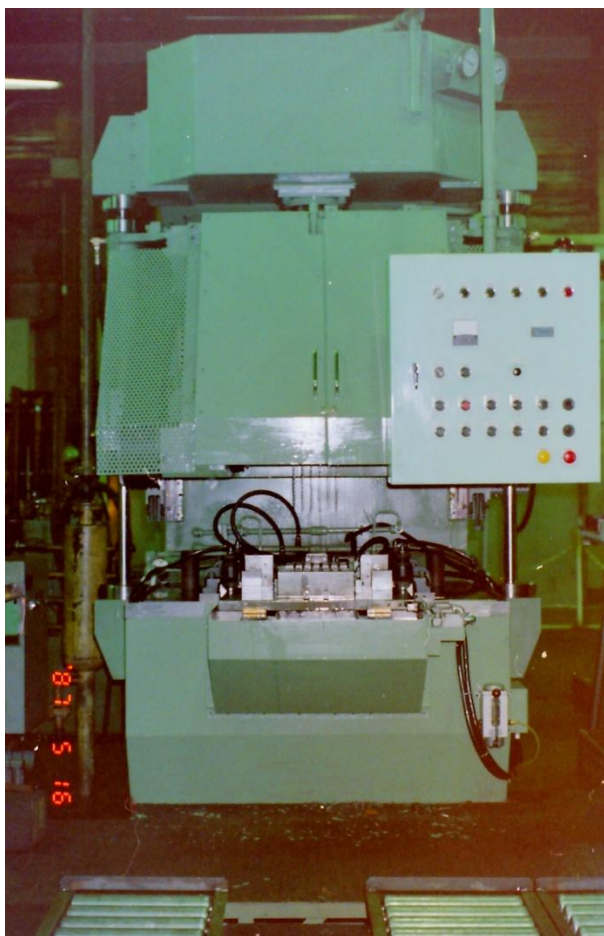


マルチタイプ切断機



- 仕様
- 切削動力：11Kw, 4P, AC200V
  - 油圧動力：2.2Kw, 4P, AC200V
  - クランプ：切断材に応じたパレット脱着交換方式
  - 使用刃物：φ400×3 メタルソー（回転軸脱着同時交換）
  - 刃物冷却：0.2Kw, 4P, AC200V(水溶性切削油使)
  - 動作方法：手動・1サイクル自動
  - ：切削速度切替：多連式LS使用

マルチタイプ切断機

