

丸鋸刃ヘッドの切断ストロークおよびバイスチャッキングは、
油圧作用の為高い切断精度で動作に無駄がありません！

KMS-385SA(自動)

メタルソー切断機

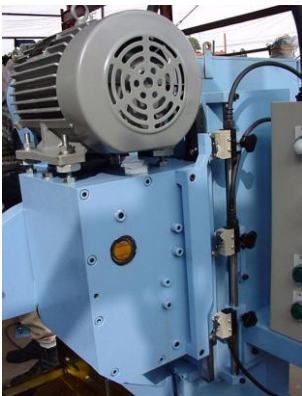
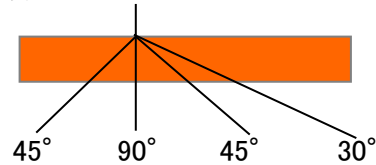
操作性向上の為スッキリと前面操作を実現しました。

特徴

- 丸棒、大型鋼の切断に最適
- 立型(LMガイド)方式の為、本体のビビリが無い
難削材での低速切断送りが驚きの定速を実現
- 精密切断の為、切断面の残処理が不要
- 砥石切断に比較して大幅なコストダウンになる
(φ 45丸棒15,000カットした場合27万円のダウン)
- 抜群の切断スピード(φ 45丸棒が約20秒)
- 角度切断が右側30°より左側45°まで可能
- 1mm間隔の目盛付ストップ使用の為、定寸切断が容易
- 鋸刃回転が2段階切替である
- シーケンサー制御採用の為、動作変更が容易である。



切断角度



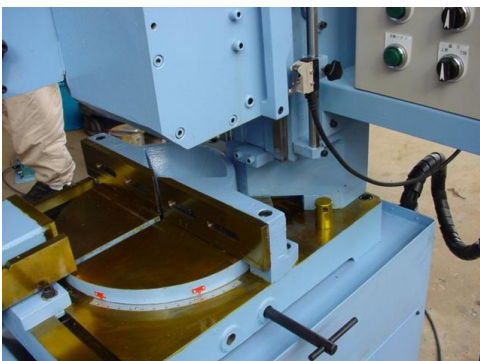
メタルソー上限・下限・切削速度
切替リミットスイッチ



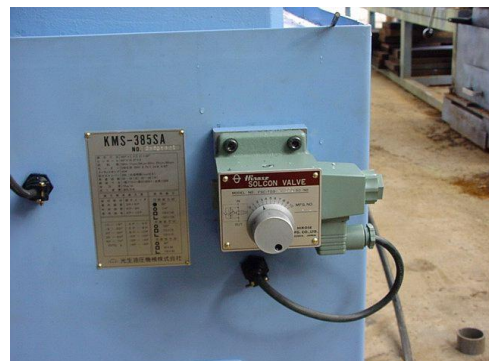
低位置での確に刃物を冷却します



前面確認のバイスクランプカ



大変見やすい角度メモリで効率的な作業が可能
90°切断にはワンタッチ調整



切削送り速度は無段階変則調整式

鋸刃駆動モーター	極数変換モーター 0.75/1.5Kw , 4/8P , AC200V
油圧モーター	1.5kw , 4P , AC200V
クーラントポンプ	40w , 4P , AC200V
鋸刃寸法	φ 385 x 2.5(3.0) x φ 40
機械寸法	720 x 860 x 1,500 mm
重量	590 kg
切断角度	90° ~ 45° (左) , 90° ~ 30° (右)
切断速度	自動送り 0 ~ 320 mm/min

■最大切断寸法

● 丸棒	90°	φ 80
	45°	
	30°	
○ パイプ	90°	φ 114
	45°	φ 102
	30°	φ 90
L アングル	90°	130 x 130
	45°	125 x 75
	30°	100 x 80
[チャンネル	90°	150 x 75
	45°	125 x 65
	30°	100 x 50
□ 角パイプ	90°	150 x 100
	45°	125 x 75
	30°	80 x 80
— 平鋼	90°	150 x 50
	45°	125 x 50
	30°	100 x 50
H H鋼	90°	150 x 75
	45°	125 x 65
	30°	100 x 50

■標準付属品

丸鋸刃	メタルソー φ 385 1枚
付属工具	— 式

■仕様上の注意

1. 服装→長袖作業服、保護メガネを着用して安全に心がけて下さい。
2. 作業環境→雨中、湿気の多いところでは使用しないで下さい。
3. 使用する前に→使用上の注意、整備、保管等は取扱説明書をご覧ください。

特注仕様機の製作も可能ですのでご相談ください。

上記表は一般的な選択の目安です。数値は材質により多少異なりますので、疑問点がございましたらご連絡頂ければ幸いです。

製造元 油圧プレス・パイプベンダー・バルジ加工機・産業機械設備 メタルソー・チップソー切断機・廃棄処理機械・他 設計製作 光生油圧機械株式会社 〒266-0003 千葉県千葉市緑区高田町1691番地 TEL 043 - 300 - 0641 FAX 043 - 300 - 3588 E-mail : kohsei-hyd@nifty.com URL : http://www.kohsei-hyd.co.jp	販売店
---	-----